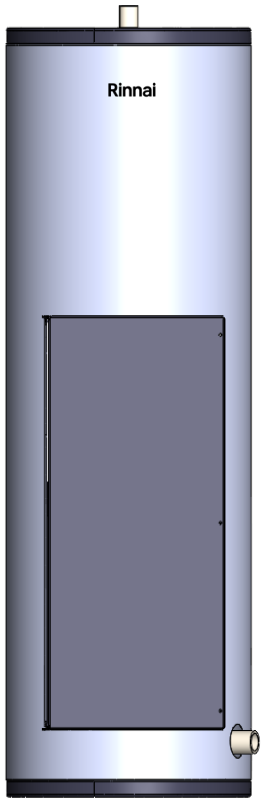
Rinnai®

Chauffe-eau électrique commercial à réservoir de Rinnai



CERTIFICATION UL 1453

CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUE COMMERCIAL À RÉSERVOIR	
Type d'installation	Utilisations commerciales internes (intérieur)
Consommation d'électricité maximale du système	Jusqu'à 36 kW. (Les valeurs propres à chaque modèle se trouvent dans les pages suivantes)
Tension standard	208V/240V/277V/480V monophasé Peut être converti sur place pour alimentation triphasée.
Réservoir	• Isolation en mousse écologique de 2 po (51 mm) • Réservoir intérieur doublé de verre • Raccords mâles NPT diélectriques de 1 1/2 po pour l'eau chaude et l'eau froide • Vanne de vidange en laiton • Doubles anodes de magnésium
Efficacité	Les modèles de chauffe-eau énumérés ci-dessus respectent ou dépassent les exigences en matière de rendement thermique et de perte en attente fixées par les normes de l'American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers (ASHRAE), dans le cadre de l'Energy Policy Act (EPAct), une loi fédérale américaine qui rend obligatoire l'efficacité énergétique de divers appareils.
Certifications	UL 1453
Dispositifs de sécurité	• Limiteur thermique à réarmement Therm-O-Disc 66T 4401301202 • Soupape de surpression et de sécurité thermique : Homologuée ANSI Z21.22 et ASME, 150 lb/po², 10 °F (99 °C).
Garantie	• Réservoir : 3 ans • Toutes les autres pièces et tous les autres composants : 1 an • Main-d'œuvre raisonnable : 1 an (Reportez-vous au manuel d'installation et d'utilisation pour tous les détails sur la garantie.)

Numéros de modèle				
	208 Volts	**240 Volts**	**277 Volts**	**480 Volts**
50 gallons	RCET5012V208	RCET5012	RCET5012V277	RCET5012V480
	RCET5013V208	RCET5013V240	RCET5013V277	RCET5013V480
	RCET5015V208	RCET5015V240	RCET5015V277	RCET5015V480
	RCET5018V208	RCET5018	RCET5018V277	RCET5018V480
	RCET5024V208	RCET5024V240	RCET5024V277	RCET5024V480
	RCET5027V208	RCET5027V240	RCET5027V277	RCET5027V480
	RCET5030V208	RCET5030V240	RCET5030V277	RCET5030V480
		RCET5036V240	RCET5036V277	RCET5036V480
80 gallons	RCET8012V208	RCET8012	RCET8012V277	RCET8012V480
	RCET8013V208	RCET8013V240	RCET8013V277	RCET8013V480
	RCET8015V208	RCET8015V240	RCET8015V277	RCET8015V480
	RCET8018V208	RCET8018	RCET8018V277	RCET8018V480
	RCET8024V208	RCET8024V240	RCET8024V277	RCET8024V480
	RCET8027V208	RCET8027V240	RCET8027V277	RCET8027V480
	RCET8030V208	RCET8030V240	RCET8030V277	RCET8030V480
		RCET8036V240	RCET8036V277	RCET8036V480

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (PAR APPAREIL)

Consommation d'électricité et capacité du réservoir

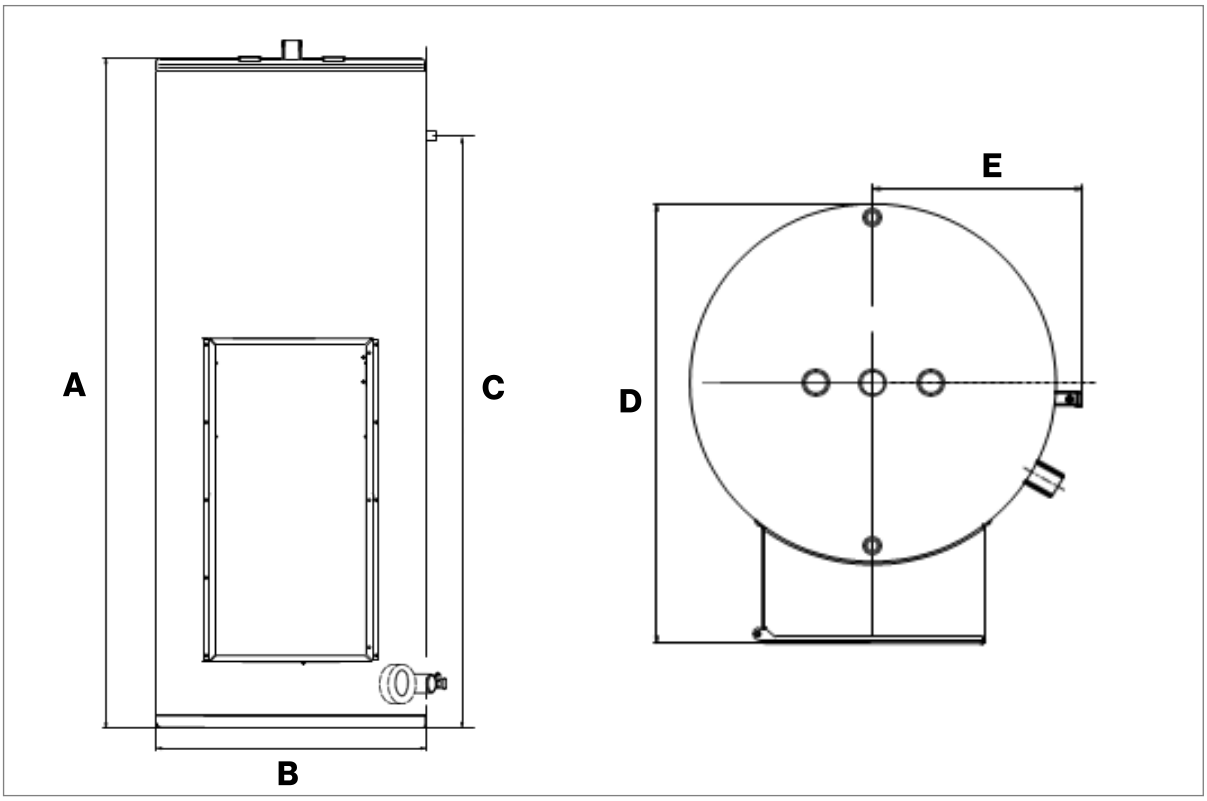
Entrée (kW	Capacité du réservoir en gallons pour chaque modèle		Nombre d'éléments	Puissance électrique de l'élément	Courant à pleine charge en ampères						
					Monophasé				Three Phase		
	50	80			208 V	240 V	277 V	480 V	208 V	240 V	480 V
12,3	RCET5012	RCET8012	3	4 100	59	51	44	26	34	30	15
13,5	RCET5013	RCET8013	3	4 500	65	56	49	28	37	32	16
15	RCET5015	RCET8015	3	5 000	72	63	54	31	42	36	18
18	RCET5018	RCET8018	6	3 000	87	75	65	38	50	43	22
24	RCET5024	RCET8024	6	4 000	115	100	87	50	67	58	29
27	RCET5027	RCET8027	6	4 500	130	113	98	56	75	65	32
30	RCET5030	RCET8030	6	5 000	144	125	108	63	83	72	36
36	RCET5036	RCET8036	6	6 000	N/A	150	130	75	N/A	87	43

CAPACITÉS DE RÉCUPÉRATION

CAPACITÉS DE RÉCUPÉRATION													
Nombre de gallons US/heure et de litres/heure à l'élévation de température indiquée													
Entrée (kW)	Équivalent en BTU/h	Unités	40 °F (22 °C)	50 °F (28 °C)	60 °F (33 °C)	70 °F (39 °C)	80 °F (45 °C)	90 °F (50 °C)	100 °F (56 °C)	110 °F (61 °C)	120 °F (67 °C)	130 °F (72 °C)	140 °F (78 °C)
12,3	41 980	gal/h	124	99	83	71	62	55	50	45	41	38	35
		L/h	470	376	313	268	235	209	188	171	157	145	134
13,5	46 076	gal/h	138	111	92	79	69	62	55	50	46	43	40
		L/h	523	419	349	299	262	233	209	190	174	161	150
15	51 195	gal/h	154	123	102	88	77	68	61	56	51	47	44
		L/h	582	465	388	332	291	258	233	211	194	177	166
18	61 434	gal/h	186	149	124	106	93	83	74	68	62	57	53
		L/h	705	564	470	403	352	313	282	256	235	217	201
24	81 912	gal/h	246	197	164	140	123	109	98	90	82	76	70
		L/h	930	744	620	532	465	414	372	338	310	286	266
27	92 151	gal/h	276	221	185	158	138	123	111	101	92	85	79
		L/h	1045	836	700	598	522	466	420	382	348	322	299
30	102 390	gal/h	307	246	205	176	154	137	123	112	102	95	88
		L/h	1163	930	775	665	582	517	465	423	388	358	332
36	122 868	gal/h	369	295	246	211	184	164	148	134	123	113	105
		L/h	1396	1117	930	798	698	620	560	508	465	429	399

[1]La cote de première heure est une valeur théorique calculée en supposant que la capacité utilisable du réservoir est de 70 % (capacité du réservoir x 0,70 + récupération = cote de première heure).

DIMENSIONS (PAR APPAREIL)



Modèle	Tank Capacity		A Hauteur du réservoir	B Diamètre du réser-voir	C Hauteur de la soupape de surpression	D Profondeur maximale	E	Entreé/ Sortie (NPT)	Poids approximatif à l'expédition	
	Gallon	Liter						po	Lb	kG
RCET50XX	50	189	58,1 po (1476 mm)	21,5 po (546 mm)	49 po (1245 mm)	27,25 po (692 mm)	16,5 po (419 mm)	1 1/2 po	203	92
RCET80XX	80	302	64,25 po (1632 mm)	25,28 po (642 mm)	53,07 po (1348 mm)	31,02 po (788 mm)	18,4 po (467 mm)	1 1/2 po	252	114

INFORMATION DE PRÉSENTATION DE PROJET

Le chauffe-eau doit être un chauffe-eau électrique commercial à réservoir Rinnai (numéro de modèle _____), avec une capacité de stockage d'au moins _____ gallons (_____ litres), une puissance d'entrée minimale de _____ kW et un taux de récupération minimal de _____ gal/h pour une élévation de température de 100 °F. Le réservoir doit avoir une pression de fonctionnement nominale de 150 lb/po² et être entièrement assemblé. Le réservoir doit avoir une isolation en mousse écologique de 2 po (51 mm) avec de doubles anodes en magnésium, une vanne de vidange en laiton et des raccords NPT mâles diélectriques de 1,5 pouce pour l'eau chaude et l'eau froide.

Rinnai America Corporation • 103 International Drive, Peachtree City, GA 30269
1800 621-9419 • rinnai.us • rinnai.ca
© Rinnai America Corporation, 2026. Rinnai America Corporation met continuellement à jour ses documents. Ainsi, le contenu des documents est susceptible d'être modifié sans préavis. Les codes locaux, étatiques, provinciaux, fédéraux et nationaux relatifs au gaz de chauffage doivent être respectés avant et pendant l'installation.

100001055(03)
4/2026